

Prima[®]
Damit bauen Profis

FERTIGSPACHTEL BASIC

TECHNISCHES DATENBLATT

Prima Fertigspachtel Basic ist eine gebrauchsfertige, manuell verarbeitbare Spachtelmasse nach DIN EN 13963/Typ 1A.

Technische Daten: Prima Fertigspachtel Basic / Art.Nr.: 4854333	
Gebindegröße	25 kg / Eimer
Austrocknungszeit	Abhängig von der Auftragsstärke und den Baustellenbedingungen.
Materialverbrauch	ca. 350 g/m ²
Auftragsstärke	0 – 20 mm
Lagerung / Verarbeitung	Trocken und frostfrei lagern. Vor Hitze schützen. Prima Fertigspachtel Basic behält mind. 12 Monate seine hervorragenden Eigenschaften, angebrochene Verpackungen verschließen und innerhalb von 3 Monaten verbrauchen.

Hersteller:

Saint-Gobain Rigips GmbH, 40549 Düsseldorf
Tel.: +49 211 5503 - 0, Fax: +49 211 5503 - 208

Lieferform:

24 Eimer á 25 kg pro Palette

Vertrieb:

EUROBAUSTOFF Handelsgesellschaft mbH & Co. KG
Daimlerstr. 5d, 76185 Karlsruhe

Auf dem Hohenstein 2, 61231 Bad Nauheim
Tel.: +49 6032 805-0, Fax: +49 6032 805-265
E-Mail: prima@eurobaustoff.de, www.eurobaustoff.de

Weil nur die Guten PRIMA sind!

Prima
Damit bauen Profis

FERTIGSPACHTEL BASIC

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsbereich

Prima Fertigspachtel Basic ist ein Füllspachtel zum Füllen der unteren Beplankungslagen bei mehrlagigen Beplankungen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss bewegungsfrei, fest, trocken, riss-, staub- und fettfrei sowie frei von Verunreinigungen und nicht tragfähigen Anstrichen sein.

Anrühren des Materials

Prima Fertigspachtel Basic ist eine verarbeitungsfertige Spachtelmasse. Somit ist auf ein weiteres Anrühren zu verzichten. Es sind keine weiteren Zusätze zu verwenden.

Verarbeitung

- Nur für das Füllen von Fugen der unteren Plattenlage bei mehrlagigen Konstruktionen zu verwenden.
- Fugen füllen und flächenbündig abziehen.
- Nach der Trocknung erneut Fugen füllen und flächenbündig abziehen. Diesen Vorgang wiederholen, bis die Fugen im getrockneten Zustand gefüllt sind.
- Erst nach Trocknung des Prima Fertigspachtel Basic mit der Montage der nächsten Plattenlage beginnen.
- Nicht unter + 5°C und über + 30°C (dauerhafter) Raum- und Plattentemperatur verarbeiten.
- Werkzeuge mit sauberem Wasser reinigen.

Weil nur die Guten PRIMA sind!