

Prima Schweißbahn V60 S4 Alu ist eine Bitumenschweißbahn aus modifiziertem Oxidationsbitumen, die als Dampfsperrbahn auf massiven Unterkonstruktionen eingesetzt wird. Sie hat einen s_d -Wert ≥ 1500 m. Die Bahn ist oberseitig besandet und unterseitig mit einer Folie versehen. Die Bahn wird nach den gültigen Normen hergestellt und über die Eigenüberwachung gütegesichert.

Technische Daten:

Prima Schweißbahn V60 S4 ALU / Art. Nr.: 2260622

Eigenschaften	Prüfverfahren	Anforderungen
Länge	DIN EN 1848-1	5,0 m
Breite	DIN EN 1848-1	1,0 m
Trägereinlage	DIN SPEC 20000-201	Glasvlies 60 g/m ² + Aluminium
Geradheit	DIN EN 1848-1	< 20 mm/10 m
Dicke	DIN EN 1849-1	4,0 $\pm$ 0,1 mm
Wasserdichtheit	DIN EN 1928 B	100 kPa/24 h
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	Klasse E DIN EN 13501-1
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	KLF N/50 mm
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1	KLF N/50 mm
Zugverhalten: max. Zugkraft längs/quer	DIN EN 12311-1	400/300 N/50 mm
Zugverhalten: Dehnung längs/quer	DIN EN 12311-1	2/2 %
Widerstand gegen stoßartige Belastungen	DIN EN 12691	KLF mm
Widerstand gegen statische Belastungen	DIN EN 12730	KLF kg
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	0 °C
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	+70 °C
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN EN 1931	$s_d > 1500$ m
Rollengewicht	DIN EN 1849-1	ca. 26 kg

*KLF (Keine Leistung festgestellt)

Anwendungsgebiet

Prima Schweißbahn V60 S4 Alu ist für den Einsatz als Dampfsperrbahn auf Dachflächen mit massiven Untergründen bestimmt. Durch eine punktweise Verschweißung erfüllt sie zugleich die Funktion als Ausgleichsschicht. Die Bahn wird gemäß den „Flachdachrichtlinien“ des ZVDH und den TECHNISCHEN REGELN "abc der Bitumenbahnen" des VDD als Dampfsperrbahn eingesetzt. Die Bahn entspricht dem Produktdatenblatt für Dampfsperrbahnen des ZVDH. Die Bahn ist nicht für eine mechanische Befestigung zugelassen.

Lagerungshinweis

Prima Schweißbahn V60 S4 Alu ist stets stehend und vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem witterungsgeschützten Lager einzusetzen.

Produktvorteile

- absolut wasserdampfdicht

Verarbeitungshinweis:

Die Bahnen werden im Schweißverfahren mit einem Propangasbrenner verarbeitet. Dabei ist ein 45°-Eckschnitt an der unteren Lage im Bereich des T-Stoßes auszuführen. Die Prima Schweißbahn V60 S4 Alu wird auf der Unterseite aufgeschmolzen und punktweise oder unterbrochen streifenweise, ggf. über einen Wickelkern, aufgeschweißt.

Die Längs- und Quernähte sind längs: mindestens 8 cm und quer: mindestens 12 cm breit vollflächig zu verschweißen, was durch die gleichmäßig 10 - 15 mm breit austretende Bitumenschweißraupe sicherzustellen ist.

Hersteller:

C. Hasse & Sohn Inh. E. Räddecke GmbH & Co. KG, 29525 Uelzen
Tel.: +49 581 97353 - 0, Fax: +49 581 97353 - 2100

Lieferform:

30 Rollen à 5,0 qm pro Palette

Vertrieb:

EUROBAUSTOFF Handelsgesellschaft mbH & Co. KG
Daimlerstr. 5d, 76185 Karlsruhe

Auf dem Hohenstein 2+7, 61231 Bad Nauheim
Tel.: +49 6032 805-0, Fax: +49 6032 805-265
E-Mail: prima@eurobaustoff.de, www.primawelt.com