

Prima®
Damit bauen Profis

NAGEL DICHTBAND

EINSEITIG SELBSTKLEBEND

TECHNISCHES DATENBLATT

Prima Nageldichtband einseitig selbstklebend ist zur Abdichtung zwischen Unterspannbahn und Lattung geeignet.

Produktvorteile und Merkmale:

- sofortiges, schnelles und sauberes Verarbeiten
- feuchtigkeitsunempfindlich und schwitzwasserbeständig
- chemisch neutral
- Schlagregendichtheit: NDB: bis 600 PA
- baubiologisch unbedenklich
- hoch alterungsbeständiges Trägermaterial
- lösemittelfrei

Technische Daten: Prima Nageldichtband einseitig selbstklebend Breite 50 mm, Dicke 3 mm / Art.Nr. 2558419

Material	Polyethylenschaum, physikalisch quervernetzt
Träger	Physikalisch vernetzter geschlossenzelliger Polyethylen Schaumstoff
Kleber	Schmelzhaftklebstoff auf Basis von thermoplastischem Kautschuk
Raumgewicht	29 Kg/m³ ISO-845
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80 °C
Zugfestigkeit bei 23 °C	Längs: 790 kPa / Quer: 370 kPa ISO-1926
Zugdehnung bei 23 °C	Längs: 130 % / Quer: 190 % ISO-1926
Druckverformungsrest	1/2 h nach Entlastung: 24 % 24 h nach Entlastung: 17,6 % SO-1856-C
Verformung: 25 %	
Wasseraufnahme	1 % ISO-2896
Lagerfähigkeit	Trocken bei Raumtemperatur: 1 Jahr
Schlagregendichtheit	Bis 600 Pa EN 1027:2000-06
Länge	30 m

Hersteller:

Polyschaum Packtechnik und Isoliermaterial GmbH,
63505 Langenselbold
Tel: +49 6184 932800, Fax: +49 6184 9328028

Lieferform:

12 Kartons á 20 Rollen pro Palette

Vertrieb:

EUROBAUSTOFF Handelsgesellschaft mbH & Co. KG
Daimlerstr. 5d, 76185 Karlsruhe

Auf dem Hohenstein 2+7, 61231 Bad Nauheim
Tel.: +49 6032 805-0, Fax: +49 6032 805-265
E-Mail: prima@eurobaustoff.de, www.eurobaustoff.de

Prima®

Damit bauen Profis

NAGEL DICHTBAND

EINSEITIG SELBSTKLEBEND

TECHNISCHES DATENBLATT

Oberflächenvorbereitung:

- Oberfläche sollte möglichst glatt und in sich geschlossen sein.
- Oberfläche muss trocken, frei von Staub, Öl, Wachs, Oxiden, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein.
- Folgende Reinigungsmittel können zur Reinigung der Oberfläche benutzt werden: Alkohole wie z.B. Ethanol oder Isopropanol, Aceton, Wasch- bzw. Testbenzine. Keine silikonhaltigen Haushaltsreinigungsmittel.

Verarbeitungstemperatur:

Die optimale Verarbeitungstemperatur für Klebebänder ist zwischen +5° C und +30° C. Es sollte darauf geachtet werden, dass keine Kondensatbildung auftritt z.B. beim Transport von Materialien aus kalten Lagerräumen in warme Produktionsräume.

Anpressdruck:

Ein wichtiges Kriterium bei der Applikation eines Klebebandes ist der Anpressdruck. Ein hoher Anpressdruck z.B. mit einer Andruckrolle oder einem Raket, sorgt für einen guten Oberflächenkontakt und eine gute Klebeverbindung. Die Art und Höhe des Anpressdrucks ist abhängig von der Art des Klebebandes und vom zu verklebenden Material.

Hinweis

Bitte saubere, fussfreie Lappen oder Einwegpapiertücher verwenden