

# BITUMEN

## DACH- UND SCHWEISSBAHNEN

### TECHNISCHES DATENBLATT

Prima Schweißbahn V60 S4 Alu ist eine Bitumenschweißbahn aus modifiziertem Oxidationsbitumen, die als Dampfsperrbahn auf massiven Unterkonstruktionen eingesetzt wird. Sie hat einen sd-Wert  $\geq 1500$  m. Die Bahn ist oberseitig besandet und unterseitig mit einer Folie versehen. Die Bahn wird nach den gültigen Normen hergestellt und über die Eigenüberwachung gütegesichert.

| Technische Daten: Prima Schweißbahn V60 S4 ALU / Art. Nr.: 2260622 |                    |   |
|--|--------------------|---|
| Eigenschaften  | Prüfverfahren      | Anforderungen                             |
| Länge  | DIN EN 1848-1      | 5,0 m                                     |
| Breite   | DIN EN 1848-1      | 1,0 m                                     |
| Trägereinlage  | DIN SPEC 20000-201 | Glasvlies 60 g/m <sup>2</sup> + Aluminium |
| Geradheit  | DIN EN 1848-1      | < 20 mm/10 m                              |
| Dicke  | DIN EN 1849-1      | 4,0 ± 0,1 mm                              |
| Wasserdichtheit  | DIN EN 1928 B      | 100 kPa/24 h                              |
| Brandverhalten   | DIN EN ISO 11925-2 | Klasse E DIN EN 13501-1                   |
| Schälfestigkeit  | DIN EN 12316-1     | KLF N/50 mm                               |
| Scherfestigkeit  | DIN EN 12317-1     | KLF N/50 mm                               |
| Zugverhalten: max. Zugkraft längs/quer                             | DIN EN 12311-1     | 400/300 N/50 mm                           |
| Zugverhalten: Dehnung längs/quer                                   | DIN EN 12311-1     | 2/2 %                                     |
| Widerstand gegen stoßartige Belastungen                            | DIN EN 12691       | KLF mm                                    |
| Widerstand gegen statische Belastungen                             | DIN EN 12730       | KLF kg                                    |
| Kaltbiegeverhalten   | DIN EN 1109        | 0 °C                                      |
| Wärmestandfestigkeit   | DIN EN 1110        | +70 °C                                    |
| Wasserdampfdurchlässigkeit   | DIN EN 1931        | s <sub>d</sub> > 1500 m                   |
| Rollengewicht  | DIN EN 1849-1      | ca. 26 kg                                 |

\*KLF (Keine Leistung festgestellt)

#### Hersteller:

C. Hasse & Sohn Inh. E. Rädecke GmbH & Co. KG, 29525 Uelzen  
Tel.: +49 581 97353 - 0, Fax: +49 581 97353 - 2100

#### Lieferform:

30 Rollen á 5,0 qm pro Palette

#### Vertrieb:

EUROBAUSTOFF Handelsgesellschaft mbH & Co. KG  
Daimlerstr. 5d, 76185 Karlsruhe

Auf dem Hohenstein 2+7, 61231 Bad Nauheim  
Tel.: +49 6032 805-0, Fax: +49 6032 805-265  
E-Mail: prima@eurobaustoff.de, www.eurobaustoff.de

**Prima®**  
Damit bauen Profis

# BITUMEN DACH- UND SCHWEISSBAHNEN

## TECHNISCHES DATENBLATT

### Anwendungsgebiet

Prima Schweißbahn V60 S4 Alu ist für den Einsatz als Dampfsperrbahn auf Dachflächen mit massiven Untergründen bestimmt. Durch eine punktweise Verschweißung erfüllt sie zugleich die Funktion als Ausgleichsschicht. Die Bahn wird gemäß den „Flachdachrichtlinien“ des ZVDH und den TECHNISCHEN REGELN „abc der Bitumenbahnen“ des VDD als Dampfsperrbahn eingesetzt. Die Bahn entspricht dem Produktdatenblatt für Dampfsperrbahnen des ZVDH. Die Bahn ist nicht für eine mechanische Befestigung zugelassen.

### Lagerungshinweis

Prima Schweißbahn V60 S4 Alu ist stets stehend und vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem witterungsgeschützten Lager einzusetzen.

### Produktvorteile

- absolut wasserdampfdicht

### Verarbeitungshinweis:

Die Bahnen werden im Schweißverfahren mit einem Propangasbrenner verarbeitet. Dabei ist ein 45°-Eckschnitt an der unteren Lage im Bereich des T-Stoßes auszuführen. Die Prima Schweißbahn V60 S4 Alu wird auf der Unterseite aufgeschmolzen und punktweise oder unterbrochen streifenweise, ggf. über einen Wickelkern, aufgeschweißt.

Die Längs- und Quernähte sind längs: mindestens 8 cm und quer: mindestens 12 cm breit vollflächig zu verschweißen, was durch die gleichmäßig 10 - 15 mm breit austretende Bitumenschweißraupe sicherzustellen ist.