

ANTHRA-ZINC®

ANTHRA-ZINC® ist ein gewalztes, mit Kupfer und Titan legiertes Zink gemäß der europäischen Norm EN 988, das aus Zink der Qualität Z1 gemäß der europäischen Norm EN 1179 hergestellt wird, d. h. mit einem Zinkgehalt von mindestens 99,995 %.

Um die Qualität auf höchstem Niveau zu halten, hat VMZINC® das Label PREMIUMZINC®, das über die Anforderungen der Norm EN 988 hinausgeht, geschaffen. PREMIUMZINC® erweist sich bei bestimmten Messungen als strenger, insbesondere bei der Ebenheit und der chemischen Zusammensetzung.

ANTHRA-ZINC® wurde einer industriellen Vorbewitterung unterzogen, die ihm von Anfang an ein dunkelgraues Aussehen verlieh.

Am Ende des Vorpatinierungsprozesses von ANTHRA-ZINC® wird ein transparenter organischer Schutzfilm (TOC) mit einer Dicke zwischen 1 und 2 µm auf die Oberseite des Zinks aufgetragen. Der TOC ist ein Acrylharz, das innovative, chromfreie Korrosionsschutzmittel enthält.

Technische Daten

	PREMIUMZINC®	EN 988
Chemische Zusammensetzung		
Zink	Zink der Klasse Z1: mindestens 99,995%.	Zink der Klasse Z1: mindestens 99,995%.
Kupfer	0,11-0,17%	0,08-1,00%
Titan	0,06-0,11%	0,06-0,20%
Aluminium	≤ 0,015%	≤ 0,015%
Maße und Toleranzen		
Blech-/Banddicke	± 0,03 mm	± 0,03 mm
Blech-/Bandbreite	+2 / 0 mm	+2 / 0 mm
Blechlänge	+5 / 0 mm	+10 / 0 mm
Säbelformigkeit	≤ 1,5 mm/m	≤ 1,5 mm/m
Planheit	≤ 2 mm und omega ≤ 0,6	≤ 2 mm

Technisches Datenblatt

	PREMIUMZINC®	EN 988
Mechanische und technologische Eigenschaften		
0,2%-Dehngrenze	120-150 N/mm ²	100 N/mm ²
Zugfestigkeit	≥ 150 N/mm ²	≥ 150 N/mm ²
Bruchdehnung	≥ 35%	≥ 35%
Vickershärte	≥ 45%	-
Faltversuch	Keine Risse	Keine Risse
Bleibende Dehnung	≤ 0,08%	≤ 0,1%
Faltversuch 4°C	Keine Risse	-
Test nach Erichsen	7 mm ohne Risse	-
Technische Daten der Oberflächenbehandlung ANTHRA-ZINC®		
	<ul style="list-style-type: none"> • Art der Vorbewitterung: Zinkphosphatquadrihydrat • Schichtgewicht : 0,70 mg/m² • Schichtdicke: ca. 2,5 Mikrometer • Farbton: Graustufen CIE System 4,5 < y < 7,5 (dunkelgrau) 	

Unsere Herstellung entspricht den internationalen Standards :
EN 988 - ASTM - BS - AFNOR - DIN

Baustoffklasse: A1 (gemäß EN 13501) nicht brennbar



Technisches Datenblatt

Umweltprofil

VMZINC verfügt über Umweltbewertungen für seine Fassaden- und Dachprodukte, die von unabhängigen Drittorganisationen zertifiziert wurden:

- FDES (INIES-Verifizierung nach Norm EN 15804)
- IBU (Institut Bauen und Umwelt e.V.)
- BRE Environmental Profiles (BRE)

Die VMZINC-Produkte haben zahlreiche Vorteile, die es ihnen ermöglichen, zur Umweltqualität von Gebäuden gemäß den Bauvorschriften beizutragen:

- HQE
- BREEAM
- LEED
- DGNB

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung von VM Building Solutions.